

GLOBALG.A.P. (EUREPGAP)



Sistema Integrado de Garantia da Produção Cadeia de Custódia Pontos de Controle e Critérios de Cumprimento

VERSÃO EM PORTUGUÊS FINAL TEMPORÁRIA
Por favor consulte a versão em inglês em caso de dúvida.
Versão 2.0-4 Jan10

Válido a partir de 8 de Janeiro de 2010

O preenchimento do Checklist da CdC (Cadeia de Custódia) é obrigatório para a certificação GLOBALGAP Aqüicultura, Café e Chá. A CdC permanece em situação não-aprovada até a notificação.

CONTEÚDO

INTRODUÇÃO

SEÇÃO 1

**CADEIA DE
CUSTÓDIA**

INTRODUÇÃO

Princípios

A GLOBALGAP (EUREPGAP) oferece diversos benefícios aos produtores:

1. Redução de riscos ligados à Segurança do Alimento na Produção Primária Mundial

- Avaliação clara dos riscos baseada na referência padrão APPCC a serviço do consumidor e também do produtor
- Compromisso com a melhoria contínua e a transparência através de consultas e adoção de plataformas de comunicação técnica por toda a cadeia de produção de alimento

2. Redução de custos

- Evitando a proliferação de exigências de compradores, Varejistas GLOBALGAP(EUREPGAP) e Membros do Serviço de Alimentos comprometidos passarão o seu fornecimento para fontes aprovadas pelo GLOBALGAP(EUREPGAP) com o tempo
- O setor evitar sobrecarga regulatória através de adoções pró-ativas
- Alcançar harmonia global levará a um campo de atuação mais igualitário
- Produtores escolhem entre agências certificadoras estritamente reguladas pelo GLOBALGAP(EUREPGAP)

3. Aumentando a Integridade dos Esquemas de Garantia na Fazenda Mundialmente através de:

- Definindo e exigindo um nível comum de competência do auditor
- Definindo e exigindo um nível comum de relatório de verificação da situação
- Definindo e exigindo um nível comum de ações sobre não-conformidades
- Harmonizando as interpretações dos critérios de conformidade

INTRODUÇÃO (continuação)

Verificação Independente:

Os produtores recebem a sua aprovação GLOBALGAP(EUREPGAP) através da verificação independente por um verificador aprovado pelo GLOBALGAP(EUREPGAP).

Os documentos do Sistema são:

1. **Os Regulamentos Gerais do GLOBALGAP(EUREPGAP)** que estabelecem as regras pelas quais o padrão será administrado.
2. **Pontos de Controle e Critérios de Conformidade (PCCC) GLOBALGAP(EUREPGAP)** é o padrão ao qual o produtor deve obedecer e que fornece detalhes específicos de como o produtor cumpre com cada uma das exigências do sistema.
3. **Checklist GLOBALGAP(EUREPGAP)** é a base para auditoria externa do produtor e que o produtor deve usar para preencher as exigências das auditorias internas anuais.
4. **Cadeia de Custódia (CdC) GLOBALGAP(EUREPGAP)** para garantir que qualquer produto com um selo GLOBALGAP(EUREPGAP) ou vendido como certificado pelo GLOBALGAP(EUREPGAP) é produzido com matéria-prima proveniente de fazendas certificadas pelo GLOBALGAP(EUREPGAP).
5. **Checklist da Cadeia de Custódia GLOBALGAP(EUREPGAP)**, que forma a base da auditoria externa e deve ser usado para atender às exigências da auditoria interna anual.

Como descrito no Regulamento Geral do GLOBALGAP(EUREPGAP), este sistema é dividido em Deveres Maiores, Deveres Menores e Recomendações.

Todos os pontos de controle devem ser auditados. As possíveis respostas são: conformidade (sim), não-conformidade (não) ou Não se Aplica (N/A). A resposta N/A não pode ser dada aos pontos de controle em que os Critérios de Conformidade especificam Sem opção de N/A.

Não importa o nível de conformidade estabelecido pelo GLOBALGAP(EUREPGAP), a legislação aplicável deve ser obedecida no país onde a fazenda certificada opera. Efetivamente, a legislação prevalece sobre o GLOBALGAP(EUREPGAP) se ela for mais rigorosa. O nível de conformidade é um "Dever Maior" em ambos os casos. Onde não houver legislação (ou ela não for tão rigorosa), o GLOBALGAP(EUREPGAP) fornecerá um nível mínimo aceitável de conformidade.

Notificação:

As Agências Certificadoras aprovadas pela FoodPLUS GmbH e GLOBALGAP(EUREPGAP) não são legalmente responsáveis pela segurança do produto certificado segundo este Padrão.

Direitos Autorais

© Copyright: GLOBALGAP(EUREPGAP) a/c FoodPLUS GmbH: Spichernstr. 55, D-50672 Köln (Colônia); Alemanha, incluindo todos os documentos padrões. Cópia e distribuição permitidos apenas na forma inalterada.

Condições da Sangria

Registro:

Ver Regulamento Geral GLOBALGAP Parte I e Parte I - Anexo 3 para instruções sobre processo de Registro e Certificação.

Definições:

Para esclarecimento quanto às definições dos termos utilizados neste documento, ver Parte I - Anexo 1 do Regulamento Geral.

©Copyright: GLOBALGAP c/o FoodPLUS GmbH | Spichernstr. 55, D-50672 Köln (Cologne); Germany

Tel: +49-221-57993-25/; Fax: +49-221-57993-89

<http://www.globalgap.org>

CADEIA DE CUSTÓDIA

Diretrizes:

Um sistema de rastreabilidade se refere à totalidade de dados e operações que são capazes de manter informações sobre um produto e seus componentes através de toda ou parte das suas cadeias de produção e de utilização. Todos os produtos certificados pelo GLOBALGAP(EUREPGAP) que têm propriedade legal transferida e/ou são processados e/ou sujeitos a processamento terceirizado, e são vendidos sob rubrica da GLOBALGAP(EUREPGAP), devem estar em conformidade com as exigências da Cadeia de Custódia do GLOBALGAP(EUREPGAP).

Sistemas de rastreabilidade contribuem para a busca pela causa da não-conformidade e a habilidade de recolher e/ou fazer recall do produtos, se necessário. O objetivo destas exigências é garantir que qualquer produto vendido com a certificação GLOBALGAP(EUREPGAP) é produzido a partir de matéria-prima originária de fazendas certificadas pelo GLOBALGAP(EUREPGAP).

Os controles da Cadeia de Custódia devem, então, ser implementados em todos os pontos críticos de controle no processo sob avaliação. Pontos críticos de controle são aqueles em que há um risco significativo de materiais certificados se misturarem com outros não-certificados, em condições normais ou anormais de operação.

Se não especificado de maneira diferente na seção a seguir, os controles da Cadeia de Custódia sempre consistem de uma COMBINAÇÃO ADEQUADA de separação e identificação, para garantir que materiais certificados e não-certificados NÃO se misturem.

A escolha de um sistema de rastreabilidade é influenciada por regulamentos, características do produto e expectativa dos consumidores. Um sistema de rastreabilidade por si só não é suficiente para atingir a segurança do alimento. Portanto, conformidade do ponto de controle 3.2 da seção Pontos de Controle e Critérios de Conformidade é um Dever Maior, sem opção de N/A.

Auditorias de Cadeia de Custódia e avaliações internas devem ser feitas quando ocorrem processamentos e atividades relevantes esperadas para produtos certificados pela GLOBALGAP(EUREPGAP). Para fins de esclarecimento, os produtos certificados pelo GLOBALGAP (EUREPGAP) não precisam ser apresentados durante as auditorias.

A Seção 9, Operações de abate (para produtos da aquicultura) devem ser auditadas quando aplicável mas não são parte do processo de cadeia de custódia

	Ponto de Controle	Critério de Conformidade	Nível
	Cadeia de Custódia		
1	Manutenção de Registros e Auto-Avaliação Interna		
1 . 1	Todos os registros exigidos durante a inspeção estão acessíveis e guardados por um período mínimo de dois anos, quando período maior não for determinado em outro ponto de controle específico?	Organizações mantêm registros atualizados por no mínimo dois anos, a menos que seja exigido legalmente a manutenção por período maior. Registros retroativos não são exigidos antes da inscrição no GLOBALGAP(EUREPGAP). Candidatos novos devem apresentar registros completos dos três últimos meses, pelo menos, anteriores à data da inspeção. Sem opção de N/A.	Maior
1 . 2	A organização realiza o mínimo de uma auto-avaliação interna por ano da Cadeia de Custódia do Padrão GLOBALGAP(EUREPGAP)?	Evidência documental de que a avaliação interna da Cadeia de Custódia GLOBALGAP foi feita anualmente em todos os locais deve estar disponível em todo local que haja produtos das fazendas GLOBALGAP (EUREPGAP). Sem opção de N/A.	Maior
1 . 3	A auto-avaliação interna foi documentada e registrada?	A lista completa e documentada da inspeção da Cadeia de Custódia GLOBALGAP(EUREPGAP) deve estar disponível em todos os locais em que haja produtos das fazendas GLOBALGAP(EUREPGAP). Sem opção de N/A.	Maior
1 . 4	São tomadas ações corretivas efetivas como resultado da auto-avaliação interna?	Ações corretivas efetivas estão documentadas e implementadas. Sem opção de N/A.	Maior
1 . 5	Alguma não-conformidade menor detectada externamente em inspeção anterior foi corrigida através de um plano de ação corretivo designado para corrigi-las?	A organização deve mostrar evidência de que um plano foi traçado e implementado para tratar das questões que levaram à não-conformidade observada em inspeção anterior e que resultou em melhoria na conformidade dos respectivos pontos. Quando a causa da não-conformidade é externa à organização, evidência de esforço contínuo para sua solução deve estar disponível. Sem opção de N/A, a menos que esta seja a primeira inspeção.	Maior
2	Formulário de Reclamações		
2 . 1	Um formulário de reclamações está disponível com relação a questões de conformidade com o padrão da Cadeia de Custódia do GLOBALGAP(EUREPGAP)?	Um documento claramente identificável para reclamações sobre conformidade com a Cadeia de Custódia Padrão da está disponível quando solicitado. Sem opção de N/A.	Maior

2	. 2	O procedimento de reclamação garante que estas sejam adequadamente registradas, estudadas e acompanhadas, incluindo um registro das ações tomadas?	Documentos das ações tomadas com relação às reclamações das deficiências da Cadeia de Custódia Padrão GLOBALGAP(EUREPGAP) encontradas nos produtos ou serviços. Sem opção de N/A.	Maior
3		Sistema de Controle Documentado		
		<i>A organização deve mostrar ao assessor evidência documental de conformidade com todos os controles relevantes quanto à cadeia de custódia e às exigências legais para segurança do alimento. Incluir também procedimentos escritos da Cadeia de Custódia.</i>		
3	. 1	A organização controla todas as ações críticas onde pode ocorrer a mistura de produtos GLOBALGAP(EUREPGAP) e não-GLOBALGAP(EUREPGAP)?	Há procedimentos, documentados quando necessário, e instruções de trabalho para todas as atividades críticas. Manutenção de todos os registros de compra, envio, entrega, recebimento, processamento, descarte, venda e cobrança de produtos certificados. Sem opção de N/A.	Maior
3	. 2	A organização possui um sistema de segurança do alimento funcionando na prática?	Para a certificação GLOBALGAP do Chá e do Café, N/A (referir às seções TE 8 e CO 8, respectivamente, onde todos os pontos de controle aplicáveis devem ser atendidos). Para o GLOBALGAP aquicultura, um sistema de segurança alimentar baseado no <i>Codex Alimentarius</i> deve estar implementado. Se a organização foi certificada em um dos padrões GFSI, pós-porteira da fazenda, reconhecidos (http://www.mygfsi.com) dando cobertura ao escopo das operações, este ponto atende aos requisitos. Sem opção de N/A.	Maior
3	. 3	Há um representante administrativo que, independente de outras responsabilidades, com responsabilidade e autoridade definidos para garantir a implementação e manutenção da cadeia de custódia?	Há um representante administrativo que, independente de outras responsabilidades, com responsabilidade e autoridade definidos para garantir a implementação e manutenção da cadeia de custódia. Sem opção de N/A.	Maior
4		Confirmação de Entrada		
		<i>A organização avaliada deve garantir que todos os produtos considerados certificados pela GLOBALGAP(EUREPGAP) são oriundos de fontes certificadas pela GLOBALGAP(EUREPGAP), independente da situação do produto, se são comprados ou sujeitos a processamento terceirizado.</i>		

<p>4 . 1</p> <p>Os documentos de entrada contêm informações adequadas que descrevem claramente o produto?</p>	<p>Os documentos de entrada contêm informações adequadas que descrevem claramente o produto, incluindo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uma exigência de que o produto é certificado pela GLOBALGAP(EUREPGAP). - Descrição do produto, incluindo exigências de embalagem e condições durante o transporte e o recebimento. - Código, nome ou outra identificação do produto. - Quantidades de entrada/saída, para produtos processados ou não. Sem opção de N/A. 	<p>Maior</p>
<p>4 . 2</p> <p>Há um procedimento de compra e/ou recepção de produto sujeito a processamento terceirizado definido e implementado para o produto certificado pela GLOBALGAP(EUREPGAP) para preservar a identificação do GLOBALGAP(EUREPGAP)?</p>	<p>A organização avaliada tem procedimentos claramente definidos para compra e/ou recepção de produtos sujeitos a processamento terceirizado, apropriado para a escala da operação, garantindo que um produto certificado pelo GLOBALGAP(EUREPGAP) comprado ou processado:</p> <ul style="list-style-type: none"> - está coberto por um certificado endossado pela GLOBALGAP(EUREPGAP). - tem um certificado válido. - o escopo do certificado cobre o produto sendo comprado. - em caso de dúvida quanto à validade do certificado, contatar a organização GLOBALGAP(EUREPGAP). 	<p>Maior</p>

5	Separação e/ou Demarcação de Entradas Certificadas e Não-Certificadas		
	<i>Para cada um dos pontos críticos de controle identificados para o processo, a organização avaliada deve garantir que há uma adequada combinação de identificação, separação e documentação de produtos certificados e não-certificados para evitar mistura descontrolada.</i>		
5	. 1	Documentação	
5	. 1 . 1	Existem procedimentos apropriados para identificação de produtos oriundos de diferentes fontes?	Os procedimentos devem ser estabelecidos e mantidos, de acordo com a escala da operação, para identificação da entrada de produtos de diferentes fontes. Sem opção de N/A. Maior
5	. 1 . 2	São mantidos registros de entrada de todos os produtos com certificação GLOBALGAP(EUREPGAP)?	Devem ser mantidos registros de entrada de todos os produtos com certificação GLOBALGAP(EUREPGAP), incluindo informação sobre volumes ou peso. Sem opção de N/A. Maior
5	. 1 . 3	São mantidos registros de produção acurados para identificação da origem e quantidade da entrada/saída do processo?	Registros acurados de produção devem ser mantidos, a partir dos quais é possível identificar fonte e quantidade de entrada/saída de produto no processo. Sem opção de N/A. Maior
5	. 2	Identificação	
5	. 2 . 1	Todos os produtos originários de fazendas com certificação GLOBALGAP (EUREPGAP) estão devidamente identificados como tal?	Todos os produtos originários de fazendas com certificação GLOBALGAP (EUREPGAP) devm possuir uma identificação clara que permita a rastreabilidade até a sua origem certificada. A identificação da origem certificada deve ser possível a qualquer estágio do fluxo de materiais. Sem opção de N/A. Maior
5	. 2 . 2	Toda matéria-prima, trabalho em andamento e produtos acabados, se apropriado, possuem um número ou marca de identificação únicos?	Quando apropriado, matéria-prima, trabalho em andamento e produtos acabados devem ter número ou marca de identificação únicos. A partir dessa marca é possível rastrear o material até uma fonte endossada pela GLOBALGAP(EUREPGAP). Sem opção de N/A. Maior
5	. 3	Separação	
5	. 3 . 1	As linhas de produção de produtos certificados e/ou não certificados correm separadamente?	As linhas de produção de produtos certificados e/ou não certificados correm separados fisicamente ou no tempo. Sem opção de N/A. Maior

6	Rotulagem Segura de Produtos		
6 . 1	Os rótulos contendo nome ou logotipo GLOBALGAP(EUREPGAP) estão de acordo com as regras da GLOBALGAP(EUREPGAP) e aprovados pelo órgão certificador responsável?	Rótulos contendo nome ou logotipo GLOBALGAP(EUREPGAP) devem ser projetados de acordo com as regras da GLOBALGAP(EUREPGAP), e submetidos ao órgão de certificação responsável para aprovação antes do uso.	Maior
6 . 2	Quando a logomarca ou nome GLOBALGAP(EUREPGAP) é usado, este é seguido pelo número de registro do certificado da Cadeia de Custódia do usuário?	Se a logomarca ou nome GLOBALGAP(EUREPGAP) é utilizado para marcar produtos que ainda serão processados sob um certificado de cadeia de custódia endossado pela GLOBALGAP(EUREPGAP), o número de registro do certificado da cadeia de custódia do órgão certificador responsável deve ser incluído.	Maior
7	Identificação de Saídas Certificadas		
	<i>A organização deve garantir que todos os produtos certificados vendidos ou saindo do processamento terceirizado sejam claramente identificados como tal.</i>		
7 . 1	Procedimentos e instruções de trabalho estão em prática para garantir que apenas produtos certificados sejam despachados para pedidos de produtos certificados?	Procedimentos e instruções de trabalho devem ser desenvolvidos e implementados para garantir que apenas produtos certificados sejam despachados para atender pedidos de produtos certificados. Sem opção de N/A.	Maior
7 . 2	Todos os documentos de venda incluem o número de certificação da cadeia de custódia?	Notas fiscais de venda e, se apropriado, outra documentação de venda de material certificado devem incluir o número de certificação da cadeia de custódia. Sem opção de N/A.	Maior

8	Registros e Dados		
8 . 1	Manutenção de Dados		
	<i>A organização deve garantir que todos os registros relevantes para a manutenção segura da cadeia de custódia são adequadamente preparados, usados e mantidos.</i>		
8 . 1 . 1	A organização estabelece e mantém os procedimentos necessários?	A organização deve estabelecer e manter procedimentos para a identificação, coleta, indexação, arquivamento, armazenamento, manutenção e disposição de todos os registros relevantes à cadeia de custódia, de acordo com o tamanho e a complexidade da operação. No mínimo, incluir informações sobre quais registros estão armazenados e por quanto tempo. Sem opção de N/A.	Maior
8 . 1 . 2	O tempo de retenção apropriado de guarda dos registros é mantido?	Tempo de guarda para registros relevantes da cadeia de custódia é definido como sendo mínimo de 3 anos. N/A se iniciou recentemente.	Maior
8 . 1 . 3	Todos os registros são legíveis e sistemáticos?	Todos os registros devem estar legíveis. Sem opção de N/A	Maior
8 . 1 . 4	Todos os registros incluem as informações apropriadas?	Registros devem incluir, conforme apropriado: - Registros de compra incluindo ordens, contratos e notas fiscais de compra, lista de recibos de produtos dos fornecedores aprovados e registros das inspeções de recepção - Registros de estoque de matéria-prima e produtos acabados incluem, quando apropriado, os resultados anuais de estocagem - Registros de produção - Ordens de venda recebidas e faturas emitidas pela organização que está sendo avaliada. Sem opção de N/A	Maior
8 . 2	Balanço de Entrada e Saída		
	<i>A organização deve coletar informação suficiente do processo para demonstrar que a quantidade de saída de produto com certificação (ou em processo de certificação, por exemplo, unidades de processamento de café e chá) GLOBALGAP(EUREPGAP) é consistente com a quantidade e processamento de produtos com certificação GLOBALGAP(EUREPGAP) entrando no processo.</i>		

8	. 2 . 1	Todos os detalhes de entrada do produto certificado são registrados?	Quantidades de produtos certificados entrando, saindo e em estoque devem ser registrados e um sumário deve ser produzido regularmente para facilitar o processo de auditoria. Sem opção de N/A.	Maior
8	. 2 . 2	As taxas de conversão (cálculos de entrada-saída de um dado processo de produção) são calculados e controlados?	As taxas de conversão devem ser calculadas para cada processo. Sem opção de N/A.	Maior
8	. 2 . 3	Todos os detalhes de venda de produtos certificados são registrados?	Detalhes de venda de produtos certificados devem ser registrados, com atenção especial a quantidades vendidas e descrições.	Maior
9		Operação de Abate (Seção 9 destina-se para produtos da aquicultura, quando aplicável)		
9	. 1	Método e Eficácia da Insensibilização		
9	. 1 . 1	Os empregados estão treinados quanto às práticas de insensibilização em peixes? Os peixes são mantidos em estado inconsciente durante todo o processo de abate?	Inspeção visual dos procedimentos de despesca e presenciar despescas.	Menor
9	. 2	Condições da Sangria		
9	. 2 . 1	A causa da morte do peixe é realizada pela exsanguinação (sangria)?	O protocolo para garantir que a causa da morte do peixe será exsanguinação (sangria) deve estar disponível para inspeção.	Maior
9	. 3	Escapes e Espécies Nativas		
9	. 3 . 1	Existem medidas efetivas para garantir que não haja fuga de organismos cultivados para corpos d'água adjacentes ou o ingresso de espécies nativas nas áreas de cultivo?	Os Planos de Contingência e registros de todos os peixes que escaparam nos últimos doze meses e confirmação de que foram reportados às autoridades devem ser avaliados.	Maior
9	. 4	Mortalidade de animais nas instalações do abatedouro antes do abate		
9	. 4 . 1	A organização possui um plano para monitorar e registrar tendências em mortalidade?	Planos e registros devem ser avaliados.	Menor
9	. 4 . 2	Para o descarte legal de mortalidade em larga escala, há um plano de contingência/ação em caso de doença severa ou mortalidade em massa?	O plano de contingência/ação deve ser avaliado e deve também estar de acordo com exigências legais quando existentes. Os empregados devem demonstrar conhecimento na entrevista.	Menor

9 . 4 . 3	Todas as mortalidades são registradas, bem como a remoção dos peixes do cultivo e causas da mortalidade, quando conhecido?	Registros de causa de mortalidade devem ser avaliados.	Menor
9 . 5	Bem-estar do peixe e instalações pré-despesca		
	<i>Minimizar estresse dos peixes imediatamente antes do abate, se necessário, para prevenir problemas de bem-estar e manter a qualidade do produto.</i>		
9 . 5 . 1	Todos os empregados responsáveis pela recepção dos peixes para despesca receberam treinamento adequado em bem-estar de peixes e a operação de sistemas de contenção?	Os empregados devem demonstrar competência na entrevista. Registros de treinamento e certificados, para cada funcionário com funções ou tarefas alocadas devem ser avaliadas.	Maior
9 . 5 . 2	As condições dos peixes são monitoradas regularmente antes da transferência para o ponto de despesca? O estresse desnecessário dos peixes é evitado?	Registros do monitoramento devem ser avaliados.	Maior
9 . 5 . 3	O nível de oxigênio das áreas de cultivo são controlados e registrados?	Documentos e registros de controle do nível de oxigênio estão no local.	Menor
9 . 5 . 4	As áreas de contenção de peixes NÃO estão contaminadas com sangue ou efluentes da fábrica?	Áreas de contenção dos peixes NÃO deve estar contaminado por sangue ou efluente da fábrica. Registros de descarte de resíduos e instalações para coleta de resíduos devem ser avaliados.	Maior

REGISTRO DE ATUALIZAÇÕES DA EDIÇÃO

Pontos de Controle e Critérios de Cumprimento	Substitui	Documento substituído obsoleto em	Novo documento entra em vigor em	Descrição das Modificações
2.0-1_Jan09	2.0-Mai08	31/jan/09	31/jan/09	Pequenas modificações na introdução (Guia); Clarificação dos termos nos Pontos de Controle: 3.2; 5.2.1; 9.2.1; 9.5.2; Deletados numerações dos novos Pontos de Controle: 3.3; 3.5; 3.6; 3.7; 4.2; 5.1.3; 5.3.1; 7.1; 7.2; Clarificação dos termos nos Critérios de Cumprimento: 3.2; 4.3; 5.2.1; 6.1; 6.2; 9.2.1; Deletados numerações dos novos Critérios de Cumprimento: 3.3; 3.5; 3.6; 3.7; 4.2; 5.1.3; 5.3.1; 7.1; 7.2.
2.0-2_Mar09	2.0-1_Jan09	31. Mar 09	31. Mar 09	Clarificação dos termos em CPCC 3.2
2.0-3_Abr09	2.0-2_Mar09	29/abr/09	29/abr/09	Clarification dos termos em CPCC 3.2
2.0-4_Jan09	2.0-3_Abr09	08/jan/10	08/jan/10	Clarificação dos termos em CC 3.2

1. Para informações detalhadas sobre as alterações, favor entrar em contato com a Secretaria do GLOBALGAP acerca do Histórico do documento
2. Quando as alterações não afetam a certificação do padrão, a versão mantém-se "3.0" e a atualização da edição será indicada com "-x".
3. Quando as alterações afetam a certificação do padrão, o nome da versão será alterado para "3.x".